

PRIMAPOX 6041

Podkład epoksydowy 2K

PRODUKTY

Podkład	PRIMAPOX 6041	
Utwardzacz	E-6325	4:1
Rozcieńczalnik	SOLV UNIVERSAL 5	0-20%
	SOLV UNIVERSAL 3	0-20%

OPIS I WŁAŚCIWOŚCI

- Antykorozyjny
- Grubopowłokowy
- Bezpośrednia przyczepność do metalu (stal/żelazo, stal galwanizowana, aluminium....)
- Można aplikować mokro w mokro
- Produkt musi być aplikowany zgodnie z Dyrektywą 1999/13/EC.

CHARAKTERYSTYKA PRIMAPOX 6041

Wygląd	Gładki	
Połysk	Mat	
Ciężar właściwy	1,7 kg/l w 20°C	
Zawartość części stałych	72-77 % (wagowo)	55-59% (poj.)
Zawartość części stałych mieszanki bez rozcz.	68-72 % (wagowo)	52-56 % (poj.)
LZO mieszanki bez rozcieńczalnika	< 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(455)	
LZO mieszanki z 20% rozcieńczalnika	> 500 g/l	
Grubość warstwy suchej	100 mikronów (2 warstwy)	
Teoretyczna wydajność przy 1 µm na litr Primapox 6041	650-700 m ² /l	
Teoretyczna wydajność mieszanki przy 1 µm na litr Primapox 6041 bez rozcieńczalnika (A+B)	510-560 m ² /l	
Certyfikat antykorozyjny prze 6041+800G (ISO 12944)	C4 Medium /C5M Low (100µm+60µm)	

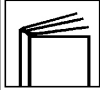
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI





	CZYSZCZENIE	SZLIFOWANIE	KOŃCOWE CZYSZCZENIE
Stare powłoki lakierowe	DA93	P360/400	DA93
Stal	DA93	--	DA93
Stal galwanizowana	DA93	--	DA93
Aluminium	DA93	--	DA93

W przypadku innych materiałów prosimy o kontakt z Działem Technicznym.

APLIKACJA



T(°C)	MAŁE POWIERZCHNIE		DUŻE POWIERZCHNIE	
	Utwardzacz	Rozcieńczalnik	Utwardzacz	Rozcieńczalnik
18-25	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5
>25	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5	E-6325	SOLV UNIVERSAL 3

	Proporcje mieszania z utwardzaczem (pojemnościowo)	4:1
---	--	-----

	Aplikacja	% rozcień. (Vol.)	Lepkość w 20°C (Ford Cup 4)	Ciśnienie (BAR)	Cieśnienie produktu (BAR)	Dysza (mm)	Ilość warstw / grubość na warstwę	Odprowadzenie (min)
	Airless	10%	50-60"	---	190	13/40	1x 80-100	---
	Airmix	10%	50-60"	2	130	13/40	1x 70-90	---
	Pistolet grawitacyjny	20%	30-40"	3	---	1.6-1.8	2x 40-50	10'-15'
	Żywotność mieszanki	3 godz.						

Jeżeli aplikacja wymaga użycia dodatku należy jego wartość uwzględnić w wartości rozcieńczalnika.

SCHNIĘCIE

 TEMPERATURA	 PODKŁAD GRUBO- POWŁOKOWY
20° C	3h min. – 7 dni max. (P360/400)
60° C	30'

Produkt osiąga maksymalną odporność po 15 dniach od aplikacji przy zachowaniu temperatury 18-22 st. C.

BEZPIECZEŃSTWO

- Stosuj się do zaleceń na etykiecie produktu.
- Po więcej informacji zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj produkt w dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala o źródeł światła.
- Utrzymuj temperaturę od +5oC do +30oC.

GWARANCJA

- Jeden rok od daty produkcji w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Po dodatkowe informacje prosimy o kontakt z Działem Technicznym ROBERLO lub regionalnego dystrybutora.